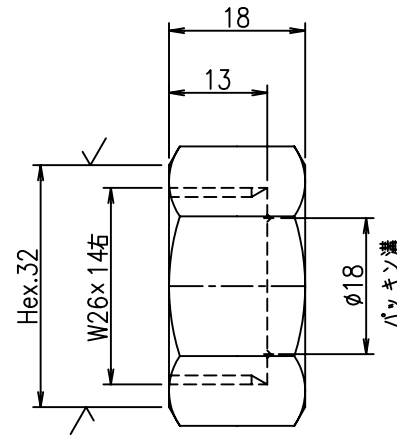


注記)

- 1)指示なき角部はC0.2面取りのこと
- 2)表面粗さは算術平均粗さR<sub>a</sub>にて記載
- 3)記載なき寸法公差は寸法公差管理規定に準拠のこと

6.3/ ( ✓ )



番号	訂正内容	日付	訂正者	承認	図面寸法		数量	承認	設計	製図	摘要	工事名	
					JISB0405-m	JISB0405-c							
-01					0.5以上 3以下	±0.1 ±0.2				C3604	処理	ブラインド継手	
-02					3%超え 6以下	±0.1 ±0.3						品名	
-03					6%超え 30以下	±0.2 ±0.5						W26-14山右メス	
-04					30%超え 120以下	±0.3 ±0.8						尺名	
-05					120%超え 400以下	±0.5 ±1.2						1/1	
					400%超え 1000以下	±0.8 ±2.0						図番	
					1000%超え 2000以下	±1.2 ±3.0	H22.05.06						OHM-B-2614R-F
					2000%超え 4000以下	±2.0 ±4.0				H22.05.06	大村技研株式会社		